



GLINIK
DRILLING TOOLS



HYDROGEOLOGIA

Obecna sytuacja hydrologiczna na świecie zmusza nas do coraz szerszych poszukiwań i udostępniania złóż wód podziemnych. Wychodząc naprzeciw oczekiwaniom naszych klientów Glinik stworzył linię narzędzi dedykowanych do wierceń poszukiwawczych w szeroko rozumianej hydrogeologii.

Wieloletnie doświadczenie oraz testy narzędzi wiertniczych pozwoliły na stworzenie świdra, który idealnie wpisuje się w obecne wymagania firm wiertniczych, w szczególności umożliwia przewiercenie zmiennych formacji skalnych jednym marszem co bezpośrednio wpływa na redukcję kosztów wiercenia. W zależności od preferencji użytkownika możemy zaproponować użycie świdra ze strukturą tnącą z zębami frezowanymi wzmocnianymi warstwami trudnościeralnymi, bądź zbrojone słupkami z węgliku wolframu w szerokim wachlarzu średnic od 6" (152,4mm) do 36" (914,4mm).





Glinik to Firma specjalizującą się w produkcji Narzędzi i Urządzeń Wiertniczych.

Poprzez wieloletnie doświadczenie zdobyte w trakcie blisko 140 lat działalności oraz ciągłe doskonalenie, nasza firma osiągnęła najwyższą jakość wyrobów i usług. Wyniki te zostały potwierdzone przez Klientów branży wydobywania ropy i gazu, górnictwa, geotermii, geotechniki oraz wierceń za wodą.

Mocnym atutem i wartością Glinik są ludzie, ich wiedza i doświadczenie oraz pasja w realizacji nowych wyzwań.

Nieustanny rozwój pozwala na sukcesywne zwiększenie naszej obecności na rykach międzynarodowych. Swoją strategię rozwoju Glinik opiera na specjalizacji inżynierskiej (w tym R&D) produktów i wprowadzaniu ich na globalny rynek, a także na partnerskiej współpracy z czołowymi światowymi koncernami.



Zmieniamy...

Wyznaczając przyszłość.

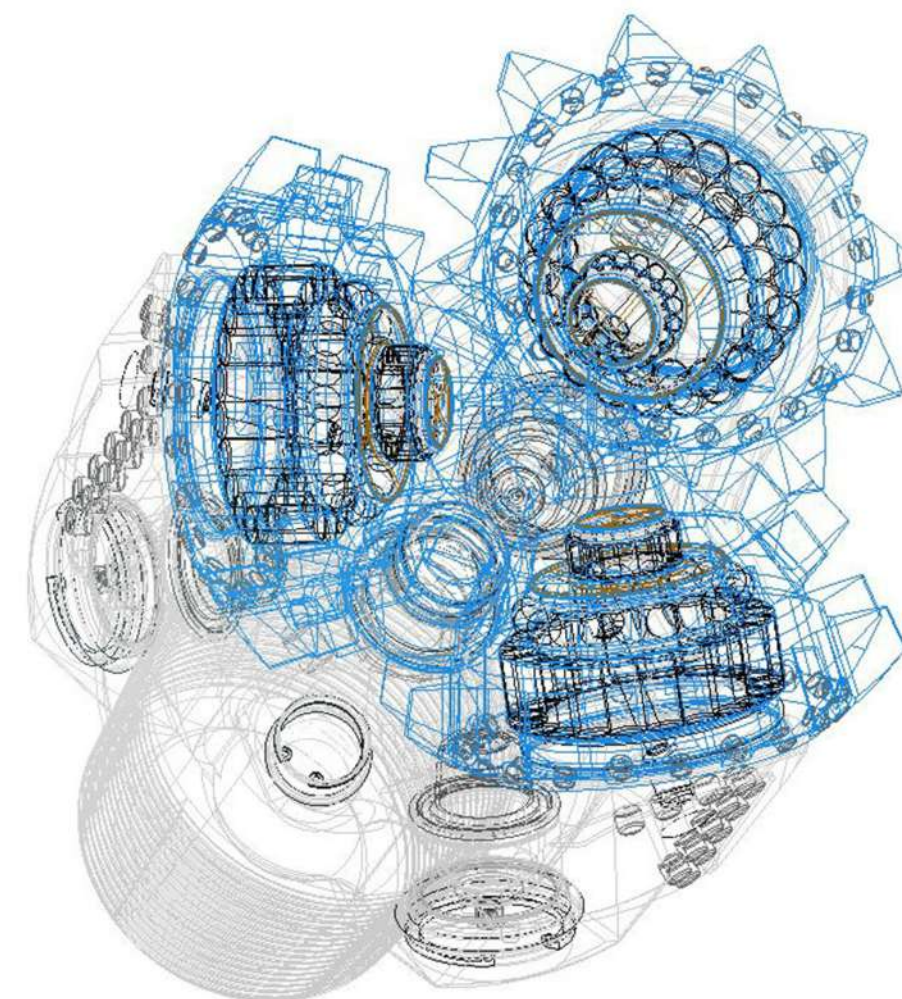
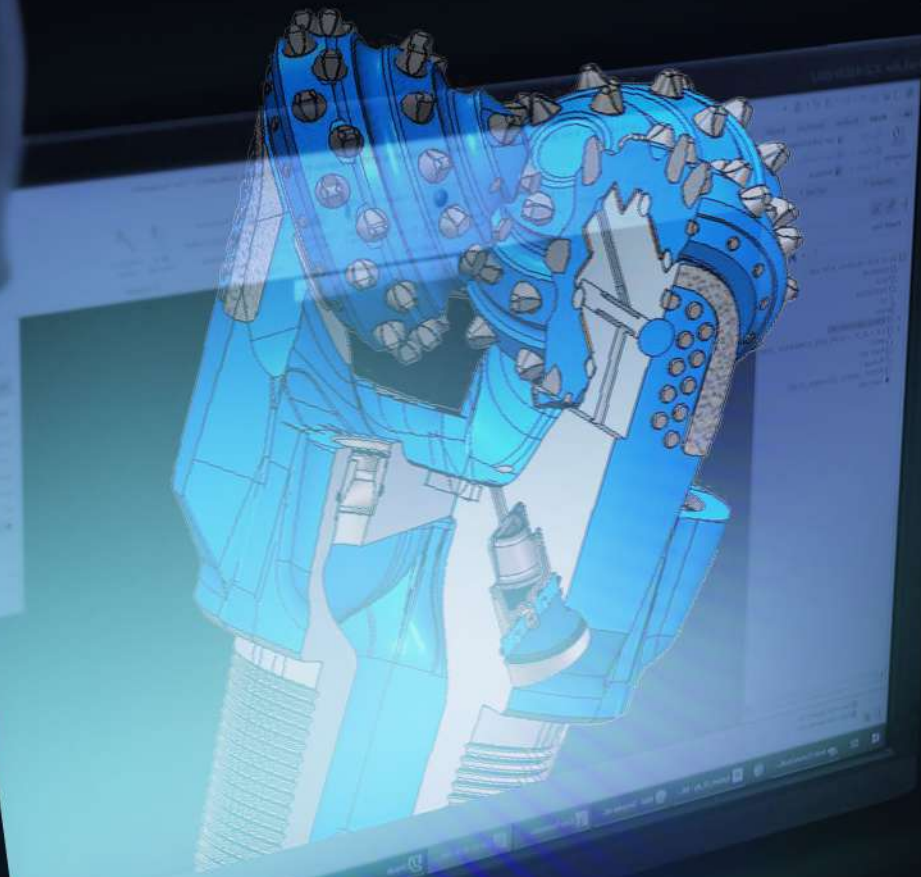


INNOWACJE TECHNICZNE

Profesjonalny zespół konstrukcyjno-technologiczny odpowiedzialny za innowacyjne rozwiązania w zakresie projektowania szeroko rozumianych narzędzi wiertniczych, optymalizacja procesu produkcyjnego aż po uzyskanie najwyższej jakości wyrobu końcowego.

Dedykowana kadra inżynierska prowadzi zaawansowane projekty badawczo-rozwojowe, pozwalające na ciągłą **innowację produktową** w zakresie konstrukcji i wdrożeń najnowszych rozwiązań technologicznych.

Doświadczeni eksperci NiUW Engineering **udzielają profesjonalnego wsparcia** w zakresie doboru najefektywniejszych narzędzi dla wymaganych przez klienta aplikacji i parametrów wiercenia.



SYSTEMY PŁUKANIA

Rozmiar świdra		Wymiar dyszy			
		D	h	d	
mm	inch	mm		mm	inch (1/32)
139,7÷187,3	5-1/2÷7-3/8	20	15,1	4,0; 4,8; 6,4; 7,9; 8,7; 9,5; 11,1; 12,7; 14,3	5; 6; 8; 10; 11; 12; 14; 16; 18
190÷1066,8	7-1/2÷42	33	27	11,1; 11,9; 12,7; 14,3; 15,9; 17,5; 19,0; 20,6; 22,2; 23,8; 25,4	14; 15; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30; 32

INNOWACYJNE SYSTEMY ŁOŻYSKOWANIA

Jest to idealne rozwiązanie dla klientów szukających narzędzia zapewniającego odpowiednią efektywność wiercenia przy konkurencyjnym poziomie kosztu odwiertu. Rekomendowane do przewiercania krótszych interwałów.

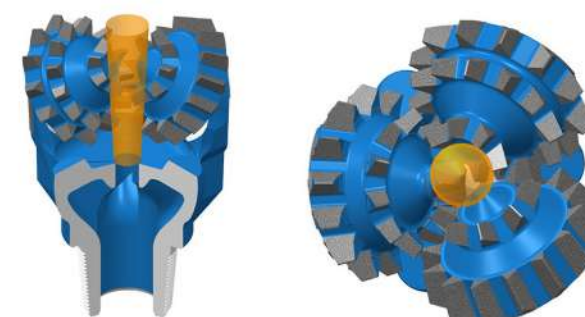


Łożysko toczne nieuszczelnione

Stosowane w świdrach
o średnicy **2-3/8" - 42"**

Układ centralny

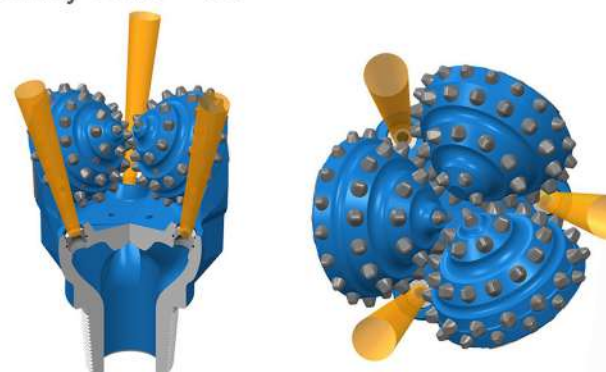
Stosowane w świdrach
o średnicy **2-3/8" - 42"**



Centralne płukanie stosowane jest przy świdrach przeznaczonych do wierceń hydrogeologicznych i geoinżynierskich. Dla świdrów przeznaczonych do wiercenia z odwrotnym obiegiem płuczki, konstrukcja przewiduje zastosowanie centralnego otworu z maksymalną średnicą dla danego połączenia gwintowego.

Układ trójdyskowy

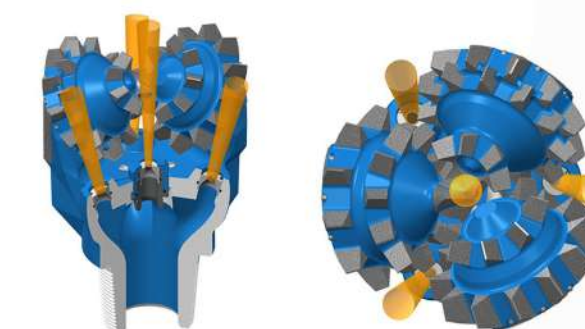
Stosowane w świdrach
o średnicy **3-7/8" - 36"**



Rozmieszczenie dysz i ukierunkowanie wypływu płuczki pozwala na efektywne oczyszczanie struktury tnącej świdra oraz dna otworu. Rozwiązanie to projektowane jest pod kątem uzyskania maksymalnych postępów wiercenia.

Układ wielodyskowy

Stosowane w świdrach
o średnicy **5-1/2" - 42"**

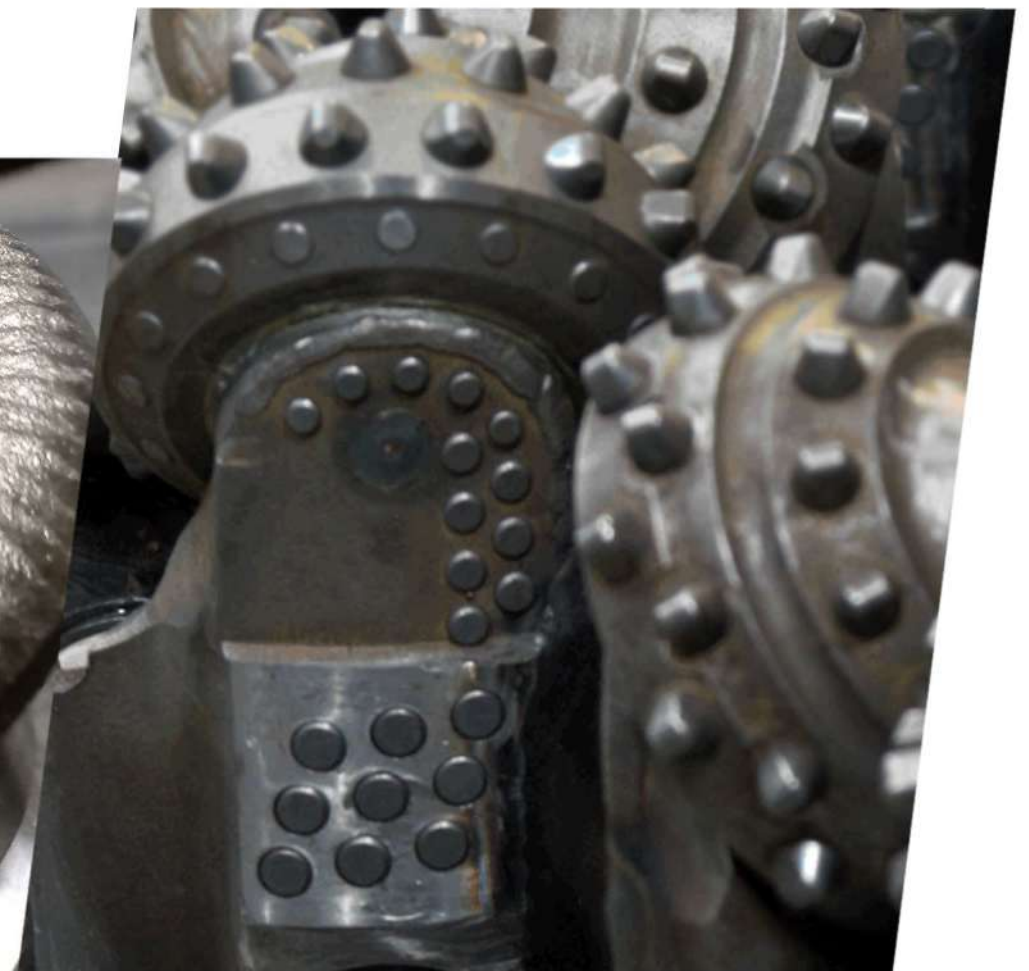


Zaawansowany układ płukania rozbudowany o dodatkowe dysze w stosunku do układu trójdyskowego, pozwala na efektywniejsze oczyszczanie struktury tnącej i dna otworu, a przez to utrzymanie wysokiego postępu wiercenia.



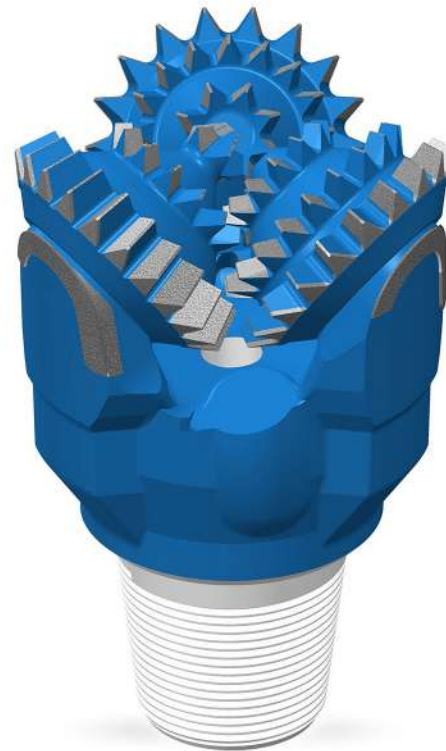
OCHRONA ŚREDNICY I STRUKTURY TNAĆEJ

Ochrona świdrów wykonywana jest przy użyciu materiałów o najwyższej odporności na ścieranie. Napoina nakładana jest różnymi metodami w zależności od powierzchni. Technologia zrobotyzowanego PTAW (Plasma Transferred Arc Welding) pozwala na osiągnięcie powtarzalności i wysokiej jakości napoiny.



ŚWIDRY DO HYDROGEOLOGII

8-1/2" IADC 211



Średnica inch _____ 8-1/2"
Średnica mm _____ 215,9mm
Oznaczenie świdra _____ S1
Kod IADC _____ 2-1-1

STRUKTURA TNĄCA:

Średniej wielkości zęby umożliwiające przewiercanie formacji o zmiennej twardości.

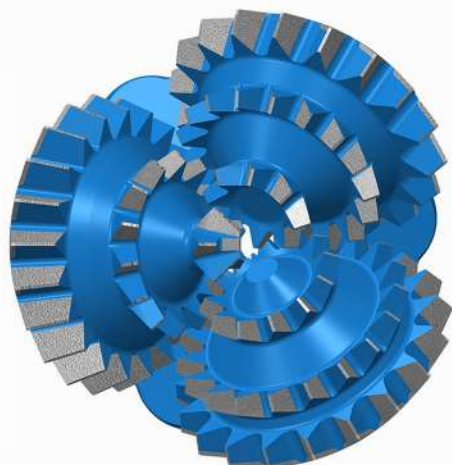
Specjalnie przygotowana konstrukcja pozwala na wykorzystanie jednego rodzaju świdra do uzyskania projektowanej średnicy i głębokości otworu.

Jest to idealne rozwiązanie dla wierceń w nierozpoznanym terenie.

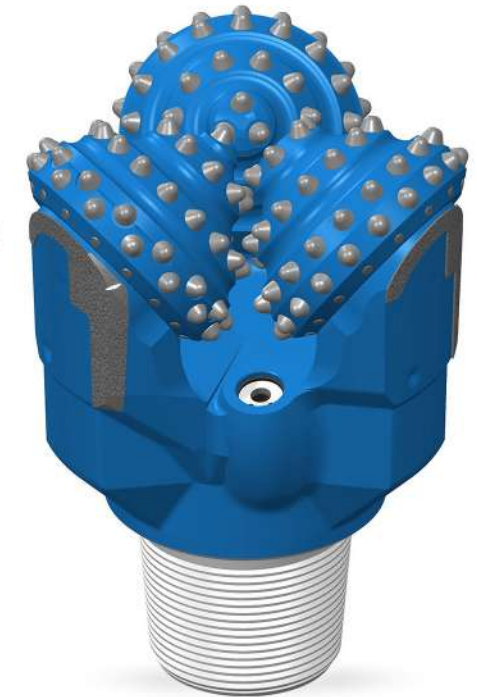
Świdry przeznaczone do dowiercania i formacji wodonośnych o zmiennej twardości.

Świder jest oferowany w szerokim zakresie średnic:

od 6" (152,4mm)
do 36" (914,4mm)



12-1/4" 633



Średnica inch _____ 12-1/4"
Średnica mm _____ 311,1mm
Oznaczenie świdra _____ S3GY
Kod IADC _____ 6-3-3

TYPY WZMOCNIENIA PLECÓW:

Standardowo oferujemy zbrojenie TYP "2" z napoiną na powierzchni zewnętrznej segmentu.



Świder jest oferowany w szerokim zakresie średnic:

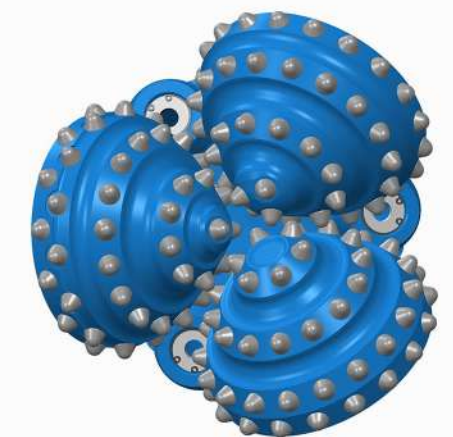
od 6" (152,4mm)
do 26" (660,4mm)

STRUKTURA TNĄCA:

Optymalnie dobrana wielkość i kształt słupka umożliwia przewiercanie formacji o zmiennej twardości.

Specjalnie przygotowana konstrukcja pozwala na wykorzystanie jednego rodzaju świdra do uzyskania projektowanej średnicy i głębokości otworu.

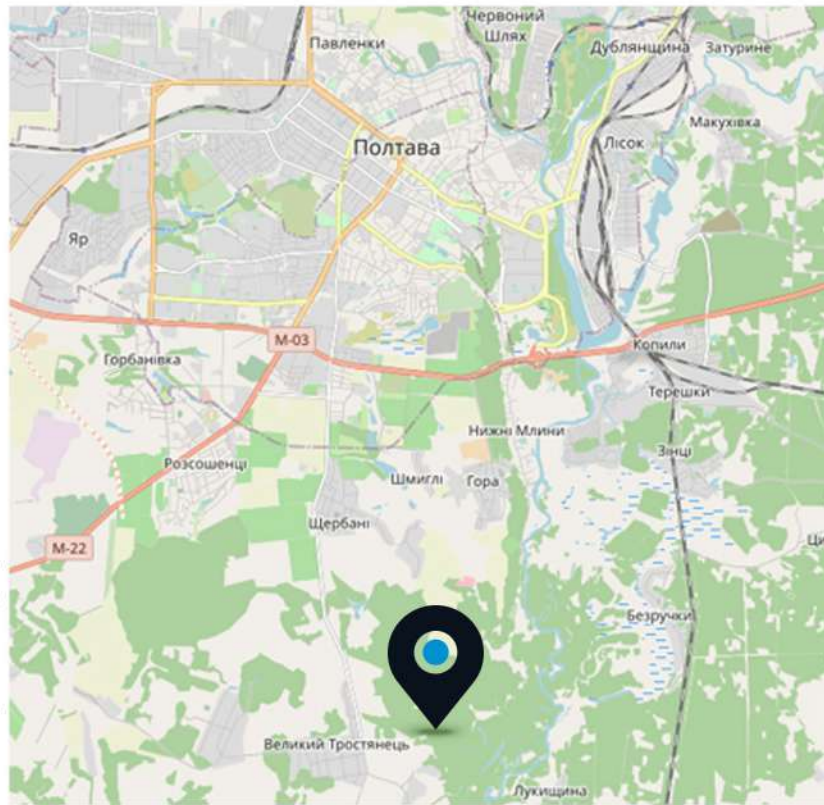
Jest to idealne rozwiązanie dla wierceń w nierozpoznanym terenie.



Oferujemy doradztwo inżynierskie w celu doboru jak najlepszych rozwiązań.

CASE STUDY

UKRAINE



1-2 tony Nacisk na świder

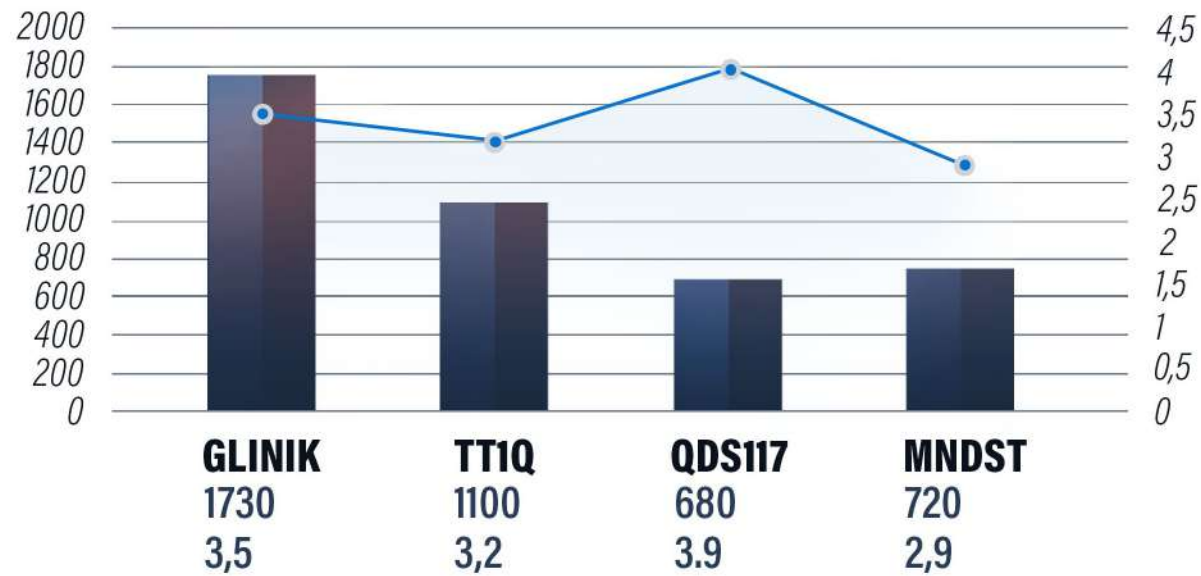
280 /min Obroty świda

3,5 m/h Postęp wiercenia

103 hrs Czas pracy świda

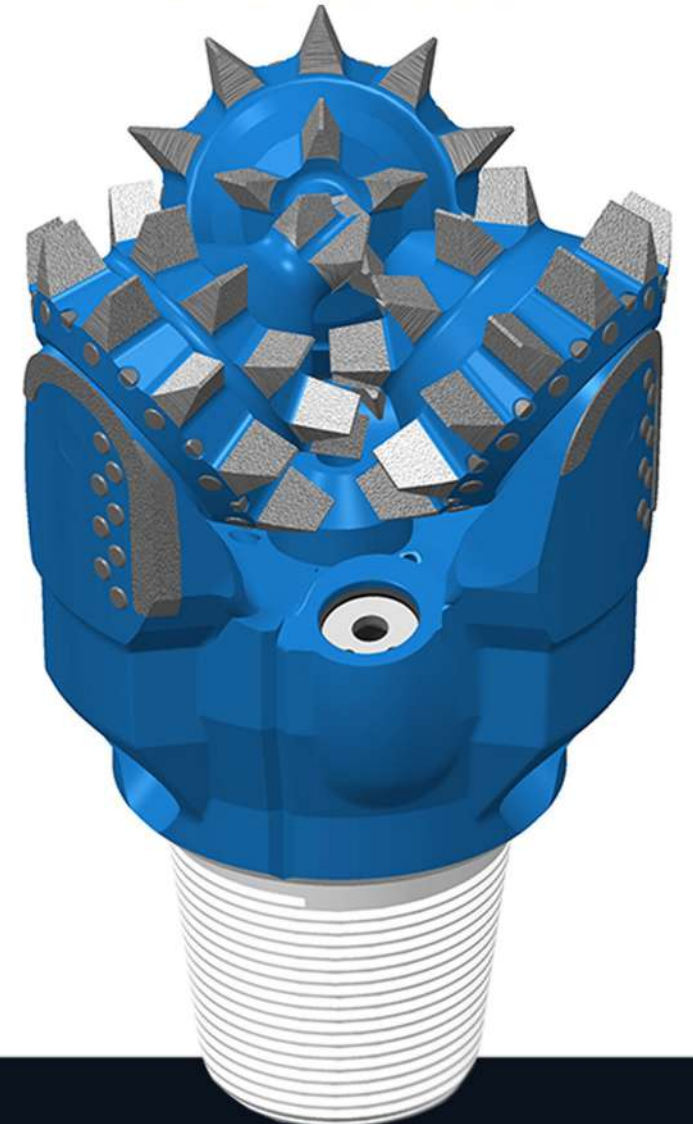
344 Prze-wiercone metry

1730 Suma obrotów świda - 1730000 obr.



8-1/2"

IADC 117 BM1HVSX



Opinia klienta:

Bardzo dobry postęp wiercenia i wspaniała żywotność łożysk. Świder odwiercił w sumie 18 otworów w interwałach 4 - 48 metrów

Formacje:

Ił, wapień, piaskowiec, margiel



EXCELLENT QUALITY



UNIQUE PRODUCTION TECHNOLOGY

NEARLY
140

YEARS OF EXPERIENCE



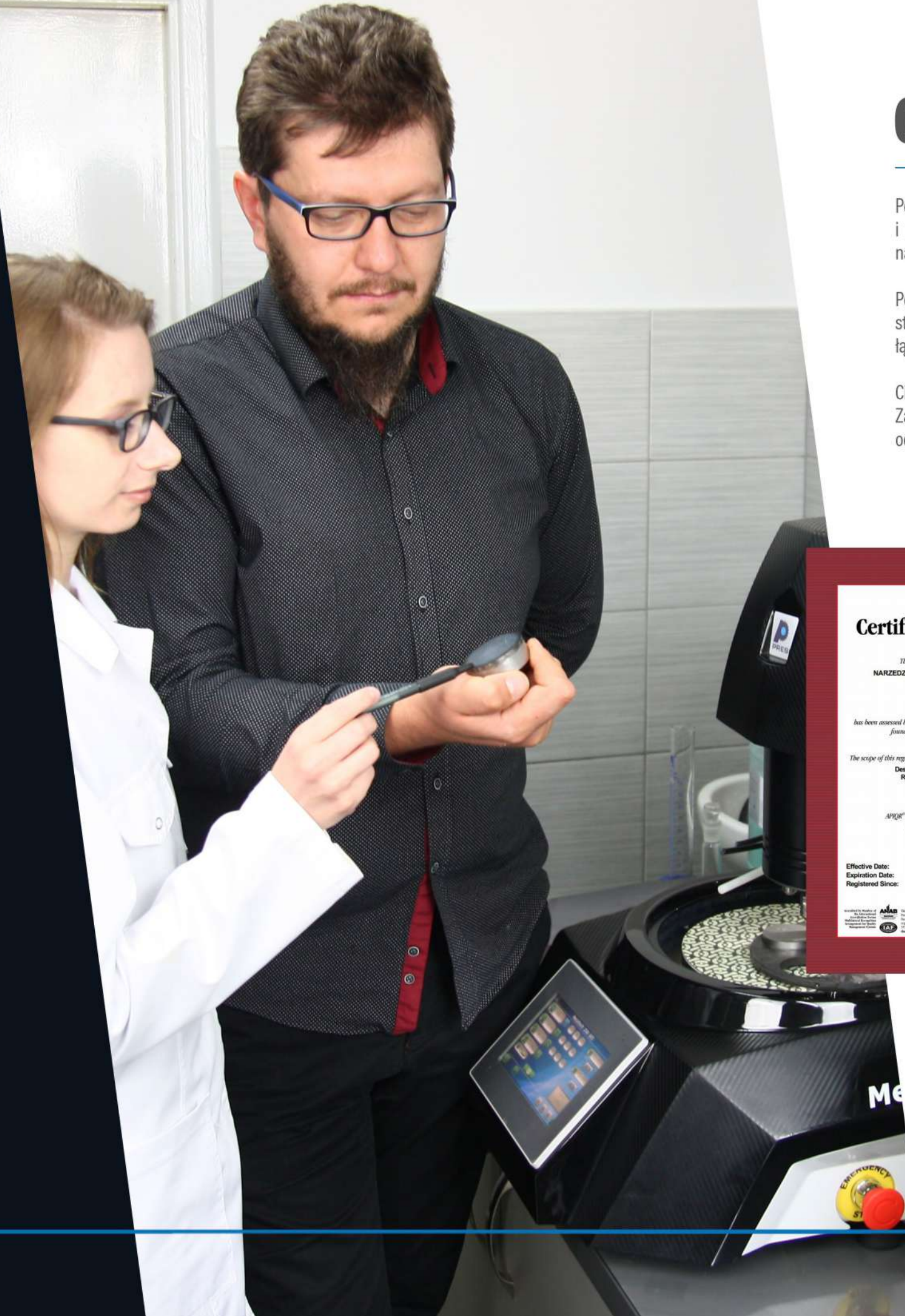
ZAPEWNIENIE JAKOŚCI

BADANIA LABORATORIUM

Utrzymanie najwyższych standardów jakościowych wymaga monitorowania procesu edukacyjnego.

Glinik posiada własne laboratorium, współpracuje z akredytowanymi jednostkami certyfikującymi.

Prowadzimy badania w zakresie metalografii, wytrzymałości oraz składu chemicznego, wykorzystując najnowocześniejszy sprzęt laboratoryjny.

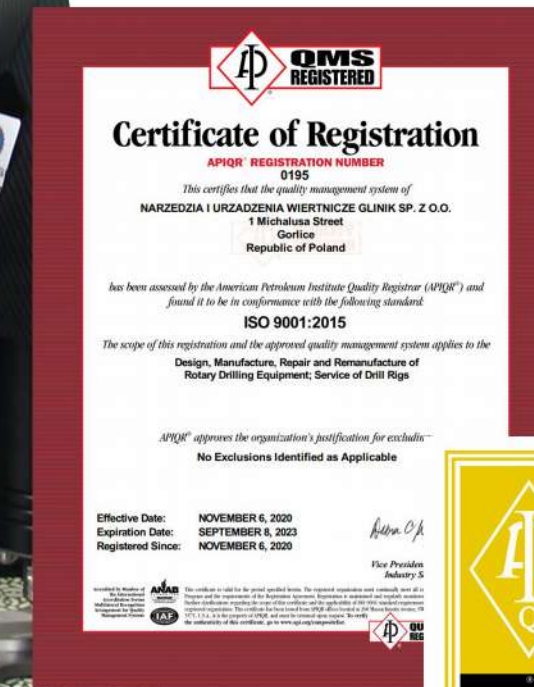


CERTYFIKATY

Posiadamy certyfikowany system zarządzania jakością na podstawie API Q1 i ISO9001. W zakresie projektowania, wytwarzania, naprawy i regeneracji narzędzi wiertniczych.

Posiadamy licencje na umieszczenie monogramu API na narzędzia wiertnicze: stabilizatory, obrotowe połączenia gwintowe, świdy PDC, świdy trójgryzowe, łączniki spełniające wymagania API spec.1-7.

Ciągle doskonalenie procesów funkcjonujących w ramach Systemu Zarządzania Jakością gwarantuje wypełnienie najbardziej restrykcyjnych oczekiwań Klientów.





**NARZĘDZIA I URZĄDZENIA
WIERTNICZE GLINIK SP. Z O.O.**

www.glinikdrillingtools.pl



e: niuw@glinik.com.pl

DZIAŁ HANDLU I MARKETINGU

e: sales@glinik.com.pl

t: + 48 18 35 49 706

t: + 48 18 35 49 704



**ul. Józefa Michalusa 1
38-320 Gorlice**

POLAND