

Informacje do ogłoszenia nr 2021-3404-40925

Parametry techniczne przedmiotu zamówienia opisano poniżej:

Pozycja 1

Proszek na bazie niklu Ni, skład chemiczny według tabeli, twardość w przedziale 58 – 65

HRC około 75kg

Skład chemiczny osnowy (% wag.)

Ni	C	Si	B	Fe	Cr	Granulacja
Bal.	0,7-:-0,75	4,3-:-4,5	3,1-:-3,5	3,7-:-4,2	14,8-:-16	-150+45 um.

Pozycja 2

Sferyczny odlewany węgiel wolframu W₂C/WC około 100kg

Skład chemiczny (% wag.)

C (%)	Co (%)	Inne (%)	Twardość HV 0,1	Granulacja
4-:-4,5	-	-	2700 – 3100	-180+53 μm

Pozycja 3

Dwuborek TiB₂ o składzie chemicznym (%wag [cg/g:ppm[ug/g] około 9kg

B (%)	C (%)	O (%)	N (%)	Fe (%)	Granulacja
min. 30	max. 0,5	max. 1.1	max. 0.6	max. 0.1	-159+45 μm

Pozycja4

Węgiel tytanu TiC o składzie chemicznym (%wag) około 10kg

C (%)	Co (%)	Inne (%)	Twardość HV 0,1	Granulacja
18-:-19	-	Ti bal	>3000	-200+106 μm

Pozycja 5

Proszek na bazie kobaltu Co, w wg. n/w tabeli. Około 10kg

Skład chemiczny osnowy kobaltowej [wt. -%]								
Co [%]	C [%]	Si [%]	Fe [%]	Cr [%]	Ni [%]	W [%]	Twardości	Granulacja
Bal.	1.1	1.0	1.5	28 - 30	1.5	4.4	40-50 HRC	53–150 μm

Pozycja6

Proszek na bazie niklu Ni, skład chemiczny według n/w tabeli, twardość w przedziale 49 do

52 HRC około 10kg

Ni %	C %	Si %	B %	Fe %	Cr %	Twardość HRC	Granulacja
Bal	≤0.06	3.0-:-3.5	2.9-:-3.0	0.2	-	49-:-52	-150+53 um.